

ERA.T-76.1.12083

A-1830

ENSV MINISTRITE NÕUKOGU RIIKLIK EHTUSKOMITEE
KULTUURIMÄLESTISTE RIIKLIK PROJEKTEERIMISE INSTITUUT



OBJEKTI AADRESS: Kingissepa linn

OBJEKT: vanalinna elamud

TELLIJA: Kingissepa Raj. RSN TK Peaarhitk osakond

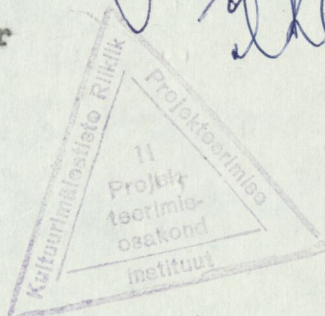
TÖÖ №

KINGISSEPA VANALINNA HOONETE
PASSAADIDE RESTAUREERIMISE SOOVITUSI

KÕIDE I

Peainsener
II osak.juhataja
Proj.peainsener

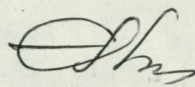
M. Leinbok
L.-H. Paiken
M. Kangro



SISUKORD

1. Seletuskiri
2. Lisa
 - 2.1. Väljavõte Rootsi Muinsuskaitseühingu raamatust "Lubivärvimiste tehnika" 1965.
 - 2.2. T/K "Flora" poolt 1987.a. toodetavad fassaadivärvid.
 - 2.3. Fassaadivärvi HP-71F ja kruntvärvi HP-071 tehnilised tingimused TT 205/2 ENSV 44-84.
 - 2.4. Fassaadivärvide "Florateg" ja "Betonol" tehnilised tingimused TT 6-10-100-250-87.
 - 2.5. Fassaadivärvi "Viana" ja lahusti "Viana" tehnilised tingimused ENSV 205/2 TT 58-85.

Köite koostas:



E. Ilves

- KRPI keemialabori juhataja

1. SELETUSKIRI

Ajaloolistele hoonetele sobivate värvkatete probleem on aktuaalne kogu vabariigi ehitismälestiste kaitsmisel. Tootmis-koondise "Flora" poolt väljastatavad HP-tüüpi värvid on põhili-selt ette nähtud madala niiskusesisaldusega betoonpindade dek.viimistluseks.

Paekivist, lubimördiga laotud ja lubikrohviga kaetud hoonete viimistlemiseks sobivad "Flora" HP-tüüpi värvid halvasti ajaloo-liste ehitiste seinte niiskussisaldus on suur, hoonetel puudub hüdroisolatsioon. Kuna värvkatte irdumine algab harilikult hoone sokliosast, tuleb fassaadide remonttööde käigus eemaldada sokli-osalt lahtine krohv ja varemkantud sünteetilised värvikihid. Sokliosas oleks soovitatav teostada krohviparandused ja kogu sokliosa remont vähese tsemendilisandiga lubikrohviga, millele lisada põ-letatud puusütt sokliauruläbivuse suurendamiseks.

Varem lubivärviga värvitud hoonete puhul (Raekõda, end. Holostofi kauplused) kasutada lubivärvi (vt. lisa, p. 2.1). Värv-katte pikaealisuse ja ilmastikukindluse tagab kvaliteetne I sordi lubi, mis peab olema GOST 9179-77 kohaselt minimaalse aktiivsusega 90%.

Varem "Kenitex"-iga värvitud hoonete korral (Kingissepa Raj. TK hoone) võib kasutada (Silikaatbetooni TUI viimistlustööde la-bori uuringute põhjal) HP-tüüpi värve, "Vianat" või 1987.a. toot-misse juurutatavat "Aktrat". HP-tüüpi värvide korral on soovitatav tellida peenefraktsioonilise, värvikelme auruläbivust suurendava kerageentäiteainega (indeksiga "k") värvi, mis oma faktuurilt sobib ajaloolistele hoonetele enam. Perliiditäiteainega jämefrac-tsiioo-

niliste HP-tüüpi värvi pealekandmiseks kasutada spetsiaalset värvipüstelit.

T/K "Flora" värvilabori andmete kohaselt sobivad uued, 1987.a. toodetavad akrülaadilisandiga lateksvärvid "Floratek" ja "Betonol" varem "Kenitex"-iga värvitud hoonetele. "Florateki" ja "Betonoli" sobivus varem HP-tüüpi värvide ja lubivärviga värvitud hoonetele on senini avaldamata.

L I S A D

2.2. T/K "Flora" poolt 1987.a. toodetavad fassaadivärvid

I HP - 71F (kodumaiste pigmentidega)

- 1) valge B-53 k
- 2) beež B-22 k
- 3) ookerkollane B-172 k
- 4) " punane B-152 k
- 5) kroomroheline B-32 k
- 6) hall B-54 k
- 7) sinine B-222 k
- 8) siseenapruun K-3
- 9) tume ookerpunane K-1

II HP - 71F (importpigmentidega)

- 1) kollane B-202
- 2) beež B-183
- 3) tumebeež B-173
- 4) tumepunane B-153 k
- 5) " roosa B-163
- 6) sinine B-223

III "Florateg" (perliidiga ja ilma)

- 1) kahvaturohelin A-134
- 2) kahvatupunane A-121
- 3) ookerkollane A-142
- 4) valge A-110

IV "Betonol" (perliidiga ja ilma)

- 1) valge A-110
- 2) ookerkollane A-144
- 3) punane A-122
- 4) roheline A-132

V "Akra" (tootmisse juurutamisel)

- 1) valge
- 2) kahvatukollane
- 3) beežikasroosa
- 4) helebeež
- 5) helehall
- 6) heleroheline

Krohvimine

(Mariaberget Östra, fassaadid Hornsgatani poole, Södermalm, Stockholm).

Välisseinte krohv.

Enne taaskrohvimise alustamist tuleb eelniisutada nõutavas ulatuses.

Taaskrohvimine hõlmab järgmisi momente:

Fassaadidel (Eventuaalselt) kruntimine lubjaseguga, mida puistatakse peale õhukeselt. Krunt ei tohi kuivada enne kui järgmine kiht peale puistatakse. Söre krohv lubjaseguga. Puistatakse või pritsitakse peale 10 mm paksuseks. Aetakse siledaks riivlauaga. Viiakse läbi vahetult pärast pealepuistamist. Pinnakrohv puhta lubjaseguga, mis on nn. restaureerimislubjast valmistatud. Sobiv segamissuhe selgub kui enne käsitsi proovida lubjakastis kontrolöri juuresolekul. Segu puistatakse peale 6-8 mm-i paksuseks. Pind aetakse riivlauaga siledaks seni kui pinna siledus vastab originaali siledusele.

Pinna töötlemine.

Pinda töödeldakse Ojamaa lubjaga pastana.

Pinnad aetakse puupakukesega siledaks mille peale toimub lubjaveega niisutamine. Lubjavesi on see selge vedelik, mis saadakse pärast lubja settimist põhja. Lubjapiimal on lubi taas segatud.

Järgmiseks vööpaniseks, mida tuleb teha siis, kui pinnad on veel niisked, kasutatakse väga vööpaniseks sobivaks konsistentsiks segatud lubjatainast. Lubjataigna või lubipulbri ja vee suhe peab olema umbes 1:2,5 - 1:5.

Fassaadide värvimisest, Hornsgatan 24-50

Hornsgatan 24: Vöobata üks kord lubjaveega. Enne kui pind kuivab, vöobata üks kord lubjapiimaga. Kolm korda värvida selge lubjaveega, millele on lisatud 3 l heleookrit ja 3 l kuldookrit iga 100 l lubjavee kohta (kollane).

Hornsgatan 26: Üks kord vöobata selge lubjaveega. Enne kui pind on kuivanud, vöobata lubjapiimaga. Kolm korda värvida selge lubjaveega, millele on lisatud 1 l põletatud terrat iga 100 l lubjavee kohta (tume punane).

Hornsgatan 28: Vöobata üks kord selge lubjaveega. Enne kui pind kuivab, vöobata üks kord lubjapiimaga. Kolm korda värvida selge lubjaveega, millele on lisatud 4 l kuldookrit iga 100 l lubjavee kohta (kollane).

Hornsgatan 30: Üks kord vöobata selge lubjaveega. Enne kui pind on kuivanud, vöobata üks kord lubjapiimaga. Kolm korda värvida lahja lubjapiimaga, millele on lisatud 1 l põletatud terrat iga 100 l lubjapiima kohta (hele punane).

Hornsgatan 32: Vöobata üks kord selge lubjaveega. Enne kui pind on kuivanud, vöobata üks kord lubjapiimaga. Kolm korda värvida selge lubjaveega, millele on lisatud 5 l heleookrit ja 10 l raudvitriolilahust iga 100 l lubjavee kohta (vt. lubjavärvi retsept fassaadide värvimiseks).

Hornsgatan 40: Vöobata üks kord selge lubjaveega. Enne kui pind on kuivanud, vöobata üks kord lubjapiimaga. Kolm korda värvida selge lubjaveega, millele on lisatud 5 l heleookrit iga 100 l lubjavee kohta (kollane)

Hornsgatan 42: Vööbata üks kord selge lubjaveega. Enne kui pind on kuivanud, vööbata üks kord lubjapiimaga. Kolm korda värvida lahja lubjapiimaga, millele on lisatud 1/2 l umbrat iga 100 l lubjapiima kohta (beež, helepruun).

Hornsgatan 44: Vööbata üks kord selge lubjaveega. Enne kui pind on kuivanud, vööbata üks kord lubjapiimaga. Kolm korda värvida selge lubjaveega, millele on lisatud 1 l põletatud terrat ja 10 l raudvitriolilahu iga 100 l lubjavee kohta (erepunane).

Hornsgatan 46: Vööbata üks kord selge lubjaveega. Enne kui pind on kuivanud, vööbata üks kord lubjapiimaga. Kolm korda värvida lahja lubjapiimaga, millele on lisatud 1 l pruuni umbrat iga 100 l lubjapiima kohta (beež).

Hornsgatan 48: Vööbata üks kord selge lubjaveega. Enne kui pind on kuivanud, vööbata üks kord lubjapiimaga. Kolm korda värvida selge lubjaveega, millele on lisatud 1 l oksiidpunast iga 100 l lubjavee kohta. Viimasel värvimisel lisada 2 l raudvitriolilahust iga 100 l lubjavee kohta (punane).

Hornsgatan 34: Vööbata üks kord selge lubjaveega. Enne kui pind on kuivanud, vööbata üks kord lubjapiimaga. Ööpäeva möödudes värvida selge lubjaveega, millele on lisatud 20 l raudvitriolilahust iga 100 l lubjavee kohta. Menetlus korrata ööpäeva möödudes (tume kollakas-pruun).

Hornsgatan 36: Vööbata üks kord selge lubjaveega. Enne kui pind on jõudnud kuivada, vööbata üks kord lubjapiimaga. Ööpäeva möödudes värvida lubjapiimaga, millele on lisatud 10 l raudvitriolilahust iga 100 l lubjapiima kohta. Menetlus korrata ööpäeva möödudes (heledam kui eelmine).

Hornsgatan 36, madal maja: Vöobata selge lubjaveega. Enne kui pind on kuivanud, vöobata üks kord lubjapiimaga. Ööpäeva möödudes värvida lubjaveega, millele on lisatud 10 l raudvitriolilahust ja 1 kg põletatud terrat iga 100 l lubjavee kohta. Menetlus korrata ööpäeva möödudes (tunepunane).

Hornsgatan 38: Vöobata üks kord selge lubjaveega, enne kui pind on kuivanud, vöobata üks kord lubjapiimaga. Ööpäeva möödudes värvida selge lubjaveega, millele on lisatud 30 l raudvitriolilahust ja 3 kg heleookrit iga 100 l lubjavee kohta. Menetlus korrata ööpäeva möödudes (tume kollane).

Raudvitriolilahust saab kui 3 l tulikuuma veele lisatakse 1 hg (100 gr) raudvitrioli.

Karniisid, simsid ja aknaraamistikud värvida lubjapiimaga, millele on lisatud 1/2 l rohelist umbrat iga 100 l lubjapiima kohta (hall).

Lubjavärvide ettepanek ja retsept seoses fassaadide restau-
reerimisega Deadaluse kvartalis, Stockholm (Gamla Stan -
Vana linnä).

Eeldatakse, et kõik fassaadid on lubjavee ja valge lubja-
värviga üle vööbatud.

Maja Munkbrogatan 11:

Hoovi- ja tänavapoolsed fassaadid. Fassaadi ~~ik~~ ülemine osa.
2 kg raudvitrioli 20 l tulikuumas, keevas vees segada 180 l
lubjapiimaga (= kollane värvus).

Maja Munkbrogatan 9

Fassaadi ülemine osa:

15 l raudvitriolilahust segada 100 l lubjaveega (tume kollakas-
punane).

Fassaadi alumine osa: Hall vastavalt värvitud proovile.

Katusekarniis helehall .

Hoovipoolne fassaad

Terve fassaad värvitakse nii nagu tänavapoolset osa. Katuse-
karniis ja müüd simsid värvitakse nagu tänavapoolse fassaadi
simsidki.

Puitosad värvitakse rohekaks vastavalt esitatud proovile.

Vihnaveetorustik värvitakse mustaks. Katus värvitakse vase-
pruuniks.

Selginud lubjavett saab segades 40 l lupja 160 l veega

Lubjapiima " " 40 l " 160 l veega

Erilist lubjapiima " " 50 l " 150 l "

Kunbrogatan 7 ja Kåkbrinken 11

Tänavapoolse fassaadi ülemine osa.

Lubjavett, lubjapiima (erilist), 2 korda vöobata 1 l pruuni umbra ja 100 l lubjapiima seguga (beež).

Hoovipoolne fassaad (terve). Lilla Nygatani ja Kåkbrinkeni nurk.

Lubjavesi, lubjapiim, 2 korda vöobata 2 kg rauavitrioli ja 20 l tulikuuma, keeva vee segu ning 1 l põletatud terrat ning 5 l kuldookrit 180 l lubjapiimas (hele kollakas-roosa)
Vt.foto.

Kåkbrinken 9 (Lilla Nygatani 8)

Tänavapoolsed fassaadid: Eriline lubjapiim. Simsid ja välisseinte pilastrid Lilla Nygatani poole ning nurkmised pilastrid Kåkbrinkeni-poolsetel välisseintel ning katusekarniis. Värvitakse hele kollakas-halliks. Värvi saab segades rohelist umbrat ja kuldookrit lubjapiimaga.

Lilla Nygatani 10 - eriline lubjapiim

Tänavapoolne fassaad. Fassaadi ülemine osa . 15 l raudvitriolilahust segada 100 l lubjaveega.

Katusekarniis värvida krohvhalliks.

Lubjavärvi retsept fassaadide värvimiseks.

Lubjaveega üks kord vööbata. Lubjapiimaga vööbata üks kord, enne kui pind kuivab. Ööpäeva möödudes värv maha võtta selgitud lubjaveega, millele on lisatud 2 liitrit raudvitrioli lahust iga 10 liitri lubjavee kohta. Menetlus korrata teise ööpäeva möödudes. Kui tulemus ei ole rahuldav, võib menetlust korrata veel kord.

Lubjavett saab kui 40 l lubjale lisada 100 l vett.

Lubjapiima " " " " " " "

Raudvitriolilahust saab kui 3 l keevale veele lisada 1 hektogramm (100 gr) raudvitrioli.

Lubjavärv

Traditsiooniline krohvil värvimise meetod on lubjavärviga värvimine. See värvitüüp on tehniliselt õige lubjast krohvil kasutamiseks. Lubjavärvi paljude heade omaduste juurde kuulub see, et ta lubab kiire niiskuse auramise määritistest ja krohvist. Värv on lasuurvärvide tüüpi ja seda tuleb korduvate, õhukeste vööbetega värvida, mis annab lubjatud pinnale "elava" mõju. Enne värvimist tuleb pinda lubjaveega vööbata, mille peale 4-5 korda vööbatakse. Esinene vööbe peab aset leidma enne kui pind on jõudnud kuivada. Lubjaveega vööpamine lõpetuseks võib pinda tugevamaks teha (fikseerimine). Vähesed vööpamised paksu värviga ~~toob~~ toob kaasa kehvema külgekleepuvuse ja vastupidavuse.

Värvimiseks kõige parem lubi tundub praegu olevat väli-ahjus põletatud gotlandi lubi (nn. restaureerimislubi), mida võib tellida telefonil 0498/71027). Seda tarnitakse lubjataignana e. pastana vaatides. Kulub umbes 30-35 kg lubjataignast iga 100 l vee kohta.

Kui gotlandi lupja ei ole saadaval, võib kasutada põletatud lupja, mida vees hoitud vähemalt nädal aega.

Mis puutub lupjamise materjalisse ja teostamisse, viitan raamatule "Lubjavärvimistehnika" Erik Lindholmi sulest (Stokholm 1969), eriti nendele osadele, mis käsitlevad värvimist al secco ning pigmenti.

Stenbockide palee Riddarholmenil

Lars Sjöberg ja Lennart Uhlin on renoveerinud Riddarholmenil asuva Stenbockide palee, mis varem oli riigiarhiivi laoks, kuid nüüd tehti ümber valitsuse kohtuhooneks. (nn. valitsuse kohust, "regeringsrätten", on Rootsi kõrgeim ametkondlik kohus). Riigiarhiivi laone palee mõistagi kulgas väga. Brošüüris "Stenbockska palatset pa Riddarholmen. Historia. Restaurering" (Stenbockide palee Riddarholmenil. Ajalugu. Restaureerimine.) jutustatakse üksikasjaliselt ka restaureerimisest. Selgub m.h., et suhteliselt vähe on juurde või ümber ehitatud: mõned suuremad toad on poolitatud, paar klosetti on ühte suurde tuppa ehitatud eraldi ruumiks, trepikotta on diskreetselt ja oskuslikult ehitatud lift, mis muidu hästi säilunud trepikojale võib möjuda laastavalt.

Telliskivist seinad on pärast pindmise krohvi eemaldamist terasharjaga harjatud ning suruõhuga puhtaks puhutud. Krohv on paigaldatud kolmekihilisena: eelkrunt, sile krohv ja lubjaga värvimine. Eelkruntimisel on pritsitud lubjatsementseguga. Krohvimine on läbi viidud aktiveeritud, puhta lubjamördiga, mis sisaldas erigradeeritud liiva ja dolomiitilist lubjakivijahu. See segu põhineb arhitekti Ove Hidemarki uurimistel Sko kloostri juures ja on laboratooriumides teostatud katsetel ilmutanud häid omadusi mis puutub vastupidavusse, plastilisusse ja kokkutõmbumise resistentsusse. Saavutamaks varemale krohvile tüüpilist ebatasast

pinda on segu paigaldatud õhukese kihina "lõugadega" ? (rts. "med snut"). Äravärvimiseks on kasutatud kustutatud Gotlandi lupja. Pärast ulatuslikke katsetusi on värvimiseks lisatud põletatud "terra di siena". Värvimisel on kasutatud lubjavett, pärast seda kui lubjakört on seisnud paar ööpäeva - kolm õhukest värvilist kihti ja viimaks lubjaveega udustamine.

№ 23 1992

Группа К.16

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

НИИ строительства Госстроя ЭССР

Производственное объединение бытовой химии "ФЛОРА"

Зам. директора по научной работе А. Куло
Исковое № 9-76/1114
26.11.84

Генеральный директор

[Signature] Э. Круусма
27.11.84

СОСТАВ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ САМАНДОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 205/2 ЭССР 44-84

/Взамен ТУ 205/2 ЭССР 44-80/

Срок действия с 01.07.85
до 01.07.90

СОГЛАСОВАНО

Министерство здравоохранения ЭССР
Сан.-эпид. управление
Зам. глав. сан. врача А. Колмстайн
05.12.84 (подпись, печать)

Производственное объединение бытовой химии "Флора"
Главный инженер

[Signature] А. Сильд
27.11.84

Специальное конструкторское бюро Министерства промышленности стройматериалов ЭССР
Заведующий Э. Поолтас
12.12.84 (подпись, печать)

Зав. отделом стандартизации

[Signature] Л. Кюппер
27.11.84

Эстонский Республиканский комитет Профсоюза Рабочих Местной Промышленности и Коммунально-Бытовых Предприятий
Председатель *[Signature]*
Ж. Калдр. Метсар

Государственный научно-исследовательский и проектный институт силикатного бетона автоклавного твердения
Зам. директора по научной работе И. Паллавскис

[Signature]
07.12.84

Государственная инспекция по качеству товаров народного потребления и торговли ЭССР
Начальник *[Signature]*
А. Архипов

1984

Подпись и дата
Иск. №, обл.
Взамен инв. №
Подпись и дата
Иск. № подл.

К. 1101. 2000. 1980

Настоящие технические условия распространяются на состав для отделки фасадов, состоящий из краски ХП-71Ф и грунтовочного лака ХП-071.

Краска ХП-71Ф представляет собой суспензию пигментов и наполнителя - перлитового песка в лаке хлорсульфированного полиэтилена ХП-734. Краска ХП-71Ф марки К содержит вместо перлитового песка кероген.

Лак ХП-071 представляет собой раствор лака ХП-734 в ксилоле, толуоле или нефтяном сольвенте.

Состав для отделки фасадов предназначается для наружной отделки оштукатуренных и бетонных поверхностей.

Состав для отделки фасадов сохраняет декоративные и защитные свойства в умеренной климатической зоне в баллах IV.7 /ГОСТ 6992-68 / не менее 10 лет.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Состав для отделки фасадов должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Применяемые исходные материалы для изготовления состава для отделки фасадов должны соответствовать требованиям действующих нормативно-технических документов, указанных в рецептуре.

1.3. Компонент состава для отделки фасадов-краска ХП-71Ф выпускается следующих цветов и с соответствующими кодами ОКП, указанными в табл.1.

Таблица 1

Цвет	Код ОКП
1	2
Краска ХП-71Ф	
Белая В-53	23 1392 8923
Белая В-53 _к	23 1392 8924

ТУ 205/2 ЭССР 44-84

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разрб.	Рейсгалу			
Пров.	Универ			
Н. контр.	Копшар			

СОСТАВ ДЛЯ ОТДЕЛКИ
ФАСАДОВ

Технические условия

Литера	Лист	Листов
	2	19

ПОБХ "Флора"

Подпись и дата
Инв. №
Взаим инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

3102. 1000. 1980.

1	2
Желтая В-172	23 1392 8927
Желтая В-172к	23 1392 8928
Бежевая В-22	23 1392 8933
Бежевая В-22к	23 1312 8934
Оранжево-желтая В-201	23 1392 8935
Красно-коричневая В-11	23 1392 8940
Красно-коричневая В-12	23 1392 8941
Красно-коричневая В-151	23 1392 8936
Красно-коричневая В-152	23 1392 8937
Красно-коричневая В-152к	23 1392 8938
Голубая В-42	23 1392 8950
Синяя В-41	23 1392 8963
Синяя В-222	23 1392 8942
Синяя В-222к	23 1392 8943
Темно-синяя В-41	23 1392 8945
Темно-синяя В-41к	23 1392 8946
Темно-синяя В-221	23 1392 8947
Зеленая В-30к	23 1392 8964
Зеленая В-31к	23 1392 8958
Зеленая В-32	23 1392 8965
Зеленая В-32к	23 1392 8954
Зеленая В-34к	23 1392 8955
Зеленая В-35к	23 1392 8959
Серая В-54к	23 1392 8956
Краска ХП-710 марки К	
Красно-коричневая К-1	23 1392 8948
Красно-коричневая К-2	23 1392 8944

1.4. Компоненты состава для отделки фасадов /краску ХП-710 и лак ХП-071/ доводят до рабочей вязкости растворителем ХП по ТУ 205/2 ЭССР 54-83 или толуолом по ГОСТ 9880-76, ксилолом по ГОСТ 9410-76 или ГОСТ 9949-76, нефтяным сольвентом по ГОСТ 10214-76,

ТУ 205/2 ЭССР 44-84

Стр.

3

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Подпись и дата

Лист

Изм. №

№

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № докум.

Л. Анон. 1980.

Добавляя их в количестве до 10% от массы краски или лака.

1.5. По показателям качества компоненты состава для отделки фасадов /краска ХП-714 и лак ХП-071 / должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.2.

Таблица 2

Наименование показателя	Краска ХП-714	Лак ХП-071	Метод контроля
	Норма	Норма	
1	2	3	4
1. Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать матовую фактурную пленку	Гладкая и прозрачная. Допускается единичные посторонние включения	По п.4.3 настоящих технических условий
2. Цвет пленки	Должен соответствовать утерянному образцу-эталоны цвета	От желтого до коричневого цвета	То же
3. Условная вязкость по распылу краски, см, не менее	22	-	По п.4.4 настоящих технических условий
4. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 по ГОСТ 5070-75 при температуре $20 \pm 2/^\circ\text{C}$, с, не более	-	35	По ГОСТ 8420-74
5. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	25	9	По ГОСТ 17537-72
6. Время высыхания до степени 2, ч, при температуре $20 \pm 2/^\circ\text{C}$, не более	5	5	По ГОСТ 19007-73

1.6. По показателям качества состав для отделки фасадов должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.3.

Подпись и дата
 Имя, № п. и.
 Подпись и дата
 Имя, № п. и.

03.0000.1000

Наименование показателя	Норма	Метод контроля
1. Сопротивление паропрооницаемости, /м ² .с Па/кг, не более	1,9	По п.4.5 настоящих технических условий
2. Водопроницаемость при капиллярном подсосе, кг/м ² , не более	2,5	По п.4.6 настоящих технических условий

1.7. Упаковка и маркировка

1.7.1. Упаковка и маркировка состава для отделки фасадов /краски ХП-710 и лака ХП-071/ должны проводиться по ГОСТ 9980-80, разделы 3 и 4, группа Б, с дополнениями указанными ниже.

Отклонение от нетто краски и лака не должно превышать $\pm 2\%$.

При выпуске соотношение масс компонентов состава для отделки фасадов /краски и лака/ должно быть 8 : 1.

1.7.1.1. На транспортной таре дополнительно должен быть нанесен знак опасности по ГОСТ 19433-81, класс 3, черт.3, классификационный номер 3212.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Состав для отделки фасадов токсичен и огнеопасен, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в состав его компонентов /краски ХП-710 и лака ХП-071/.

Характеристика токсичности и огнеопасности растворителей приведена в табл.4.

ТУ 205/2 ЭССР 44-84

Стр.

5

Изм. Лист

Изм. № подл.	Подпись и дата	Измен инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

Наименование растворителя	Предельно-допустимая концентрация в рабочей зоне воздуха, мг/м ³	Температура, С ⁰	Предел взрываемости в смеси с воздухом, % объемная доля		Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	Характер действия на организм при превышении ПДК	
			вспышки	самовоспламенения			нижний
Кенлол	50	24	494	1,0	6,0	3	Пары при высоких концентрациях действуют наркотически. Раздражают кожу и слизистые оболочки
Толуол	50	4	536	1,25	6,5	3	То же
Сольвент нефтяной	100	20-25	553	1,3	8,0	4	Действует на организм как наркотик. При попадании на кожу вызывает сухость кожи, а также дерматиты и экземы
Этилцеллозольв технический	200	40-46	235	1,8	15,7	4	Действует на организм как наркотик. Пары раздражают слизистые оболочки
Н-бутанол технический	10	34	345	1,7	12,0	3	Пары раздражают слизистые оболочки. При попадании на кожу вызывает раздражение.

ТВ 205/2 ВССР 44-84

Стр.

Таблица 4

2.2. Состав для отделки фасадов относится к легковоспламеняющимся веществам II разряда.

2.3. Все работы, связанные с изготовлением и испытанием состава для отделки фасадов, должны проводиться в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией и гарантирующих противопожарную безопасность в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021-75 и ГОСТ 12.1.004-76.

2.4. Работники, изготовляющие состав для отделки фасадов должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты органов дыхания, кожи и слизистых оболочек по ГОСТ 12.4.103-89, ГОСТ 12.4.034-76 и ГОСТ 12.4.038-79.

При изготовлении состава для отделки фасадов необходимо соблюдать требования, предусмотренные правилами промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005-75.

2.5. Средства тушения пожара: тонкораспыленная вода, химическая пена.

3. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

3.1. Приёмка состава для отделки фасадов /краски и лака/ должна проводиться в соответствии с ГОСТ 9980-80, раздел I.

3.2. Показатели сопротивления паропроницаемости и водонепроницаемости при капиллярном подсосе состава для отделки фасадов гарантируются предприятием-изготовителем и определяются в каждой двадцатой партии.

3.3. ^{Сопротивление} паропроницаемости на образцах из ячеистого бетона, покрытие испытуемем лаком и краской определяет только в случае арбитражного спора.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Отбор проб состава для отделки фасадов /краски ХП-71Ф и лака ХП-071/ для контроля должен производиться по ГОСТ 9980-80, разд.2.

ТУ 205/2 ЭССР 44-84

Стр

7

Подпись и дата

Имя, No д/у

Полное имя, No

Подпись и дата

Имя, No подл.

Подпись

Дата

4.2. Подготовка к контролю.

4.2.1. Для определения внешнего вида, цвета пленки, времени высыхания краски ХП-71Ф и внешнего вида пленки, времени высыхания лака ХП-071 применяются стеклянные пластинки по ГОСТ 683-76, размером 90 x 120 мм, толщиной /1,2 - 1,8 /мм.

Подготовка пластинок для нанесения краски и лака производится по ГОСТ 8832-76, разд.3.

5 г краски или лака наливают на пластинку и сушат в горизонтальном положении в вытяжном шкафу при температуре /20,2/ °С. Лак сушат /1-2/ ч, краску /0,5-5 /ч до степени 2 по ГОСТ 19007-78.

Толщина одного слоя пленки после высыхания должна быть /15-5/ мкм. Толщину слоя измеряют по ОСТ 6-10-403-77.

Образцы из ячеистого бетона по ГОСТ 25485-82 при определении сопротивления паропрооницаемости и водонепроницаемости при капиллярном подсосе выпиливаются или высверливаются из неармированных блоков.

На поверхности образцов не допускается наличия масляных пятен, пыли, отслаивающихся цементной или известковой пленки, трещин раскрытием более 0,1 мм, раковин диаметром более 5 мм и глубиной более 2 мм. Массовая доля влаги образцов не должна превышать 8% по массе.

4.2.2. Приготовление смеси парафина и канифоли /в соотношении 80:20 и 1:1/.

Навески парафина и канифоли, взятые с точностью 0,01 г, подогревают до плавления и перемешивают до получения однородной массы.

4.3. Внешний вид и цвет пленки краски и лака определяют визуально при естественном рассеянном свете.

Образцы-эталонные цвета пленки краски ХП-71Ф должны быть изготовлены и утверждены по требованиям, приведенным в приложении I настоящих технических условий.

ТУ 205/2 ЭССР 44-84

Стр.

8

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Подпись и дата

Изм. № 1

Внесен инт. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Лак наливают в мерный цилиндр по ГОСТ 1770-74 вместимостью 100 см³ и рассматривают его цвет в проходящем свете. 24

4.4. Определение условной вязкости по распылу краски

4.4.1. Применяемая аппаратура и материалы:

цилиндр /труба/ из меди или латуни /D = 50 мм, H = 100 мм/;

стеклянная пластинка, размером 400 x 400 мм;

секундомер механический /ГОСТ 5072-79/;

металлическая линейка, длиной 50 см /по действующему нормативно-техническому документу/.

4.4.2. Проведение испытания

Металлический цилиндр устанавливают вертикально на середине горизонтальной стеклянной пластинки и заполняют до края краской. Затем цилиндр поднимают резким движением вверх и выключают секундомер. Цилиндр выдерживают от 15 до 20 секунд над центром стеклянной пластинки, пока вся краска не вытечет из цилиндра на пластинку и примет вид круга /лепешки/.

По истечении 5 минут измеряют линейкой диаметр круга /"лепешки"/ в двух направлениях в сантиметрах.

Условной вязкости по распылу краски считают среднее арифметическое замеров диаметра в двух направлениях.

За результат испытания принимают среднее арифметическое из двух параллельных определений.

Расхождение между параллельными определениями не должно превышать 5 % абс.

4.5. Определение сопротивления паропроницаемости.

Сопротивление паропроницаемости определяется на образцах из фильтровальной бумаги, покрытые испытуемой краской или на образцах из ячеистого бетона, покрытые лаком и краской /адгезированные образцы /.

ТУ 205/2 ЭССР 44 - 84

Стр.

9

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

28
4.5.1. Определение сопротивления паропроводимости на образцах из фильтровальной бумаги, покрытые испытательной краской.

4.5.1.1. Применяемая аппаратура и материалы:

- эксикатор 2-250 по ГОСТ 25336-82;
- серная кислота по ГОСТ 4204-77, 37 %-ный раствор, $\rho = 1,277 \text{ кг/м}^3$;
- стеклянный сосуд с боковой трубкой $D = 35-40 \text{ мм}$, $H = 30 \text{ мм}$ / - 6 шт. / приложение 2/;
- фильтровальная бумага по ГОСТ 12025-76;
- распылитель или висть по действующему нормативно-техническому документу;
- весы аналитические по ГОСТ 24104-80;
- смесь парафина по ГОСТ 23693-79 и канифоли по ГОСТ 19113-73, в соотношении /80:20/;
- термометр по ГОСТ 9177-74, тип А;
- дистиллированная вода по ГОСТ 6709-72;
- шприц по ТУ 64-1-378-83, объемом 5 см³;
- ареометр по ГОСТ 18481-81;
- мерный цилиндр по ГОСТ 1770-74, вместимостью 50 см³.

4.5.1.2. Проведение испытания

Из фильтровальной бумаги вырезают 6 кругов /образцов/ соответственно наружному диаметру стеклянного сосуда с боковой трубкой. Краску ХП-71Ф наносят на 3 образца из фильтровальной бумаги с учетом расхода краски около 0,8 на 1 круг. Лак ХП-071 на образцы не наносят.

3 образца из фильтровальной бумаги не покрывают краской.

Образцы покрытые краской сушат при температуре $20 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ в горизонтальном положении до степени 2 по ГОСТ 19007-73.

На борты стеклянных сосудов /6 шт./ наносят смесь парафина и канифоли. Затем образцы /6 шт./ плотно прижимают к бортам сосудов.

ТУ 205/2 ЗССР 44 - 84

Стр.
10

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

Образцы, покрытые краской, устанавливают на стеклянные сосуды краской вверх.

После приклеивания поверхность образца должна быть ровной.

В стеклянные сосуды /6 шт./ через боковую трубку с помощью шприца вводят дистиллированную воду так, чтобы расстояние между поверхностью воды и образцом было около 1 см.

Свободный конец боковой трубки закрывают герметично смесью парафина и канифоли.

Стеклянные сосуды /6 шт./ помещают в эксикатор, где относительная влажность среды должна быть 60 %. Названная относительная влажность в эксикаторе обеспечивается 500 см³ серной кислоты.

Плотность и объем серной кислоты проверяют в начале каждого опыта.

Стеклянные сосуды выдерживают в эксикаторе 24 ч. Затем взвешивают на аналитических весах с точностью 0,0001 г. Каждое взвешивание проводят через 24 ч до достижения разницы между потерями массы двух последующих взвешиваний равной 0,01 г.

4.5.1.3. Обработка результатов.

Сопротивление паропроницаемости $\frac{P_e}{L_e}$, $\frac{1}{m^2}$. с.Па/ /кг/, вычисляют по формуле:

$$R_e = 4,8 \cdot 10^{-5} \text{ г.Т./Pa} - \frac{P_e \cdot T}{100} \cdot \left(\frac{1}{W_1} - \frac{1}{W_0} \right)$$

где F - площадь поверхности образца, покрытая краской, см²;

T - время испарения, ч;

P_e - давление насыщенного водяного пара при температуре окружающей среды, мм рт.ст. /приложение 3/;

β - относительная влажность воздуха в эксикаторе, %;

W_0 - количество водяного пара, прошедшего через образец без краски в течение времени T , г;

W_1 - количество водяного пара, прошедшего через образец с краской в течение времени T , г;

$4,8 \cdot 10^{-5}$ - коэффициент пересчета на систему СИ.

Подпись и дата
Изм. №
Изм. №
Подпись и дата
Изм. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стр.
					II

ТУ 205/2 ЭССР 44-84

17. 11. 1984

За результат испытания считают среднее арифметическое из 3 параллельных определений.

Расхождение между параллельными определениями не должно превышать 10 % абс.

4.5.2. Определение сопротивления паропроницаемости на образцах из ячеистого бетона, покрытые испытываемым лаком и краской.

4.5.2.1. Применяемые аппаратура и материалы:

образцы /диски/ из ячеистого бетона /D = 100 мм ,
H = 25 мм / - 10 шт. ;

распылитель или кисть по действующему нормативно-техническому документу;

весы лабораторные /3 и 4 кл. точности, наибольшим пределом взвешивания до 500 г/;

стеклянная чаша /D = не более 100 мм, H = /50-70/мм/ - 10 шт;

термометр по ГОСТ 9177-74, тип А;

психрометр по действующему нормативно-техническому документу

смесь парафина по ГОСТ 23683-79 и канифоли по ГОСТ 19113-78 в соотношении /1:1/;

дистиллированная вода по ГОСТ 6709-72;
климатическая камера, обеспечивающая относительную влажность (50±5) %

4.5.2.2. Проведение испытания

На пять образцов на одну сторону наносят лак ХП-071 и после высыхания при температуре /20 ± 2/ °C /1-2/ ч краску ХП-710.

5 образцов не покрывают лаком и краской. Затем образцы /10 шт./ устанавливают в стеклянные чаши с дистиллированной водой на высоте 50 мм над поверхностью воды. Покрытие лаком краской образцы устанавливают на чаши слоем краски вверх.

Зазор между стеной чаши и образцом заполняют смесью парафина и канифоли.

Чаши /10 шт./ с образцами взвешивают с точностью 0,01 г и выдерживают при температуре /20 ± 2/ °C и относительной влажности /50 ± 5/ % в климатической камере и взвешивают один раз в сутки.

Изм. №, Подпись и дата, Введ. в действие, Подпись и дата, Изм. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 205/2 ЭССР 44 - 84

Стр
12

Изд. 0000. 1980.

Взвешивание повторяют до тех пор, пока потеря массы в сутки остается постоянной.

4.5.2.3. Обработка результатов.

Сопротивление паропрооницаемости $/R_e/, /к^2 \cdot с \cdot ГПа//кг$ вычисляют по формуле:

$$R_e = 4,8 \cdot 10^{-5} \cdot \frac{P \cdot T}{P_s - P} \cdot \frac{1}{w_1 - w_0} \cdot \left(\frac{1}{w_1} - \frac{1}{w_0} \right),$$

где P - площадь поверхности образца, покрытого лаком и краской, $см^2$;

T - время испарения, $ч$;

P_s - давление насыщенного водяного пара при температуре окружающей среды, $мм рт.ст$ /приложение 3 /;

P - относительная влажность воздуха в климатической камере, %;

w_0 - количество водяного пара, прошедшего через образец без лака и краски в течение времени T , $г$;

w_1 - количество водяного пара, прошедшего через образец с лаком и краской в течение времени T , $г$;

$4,8 \cdot 10^{-5}$ - коэффициент пересчета на систему СИ.

За результат испытания считают среднее арифметическое из 5 параллельных определений.

Расхождение между параллельными определениями не должно превышать 10 % абс.

4.6. Определение водопроницаемости при капиллярном подсосе.

4.6.1. Применяемая аппаратура и материалы:

образцы /диски/ из ячеистого бетона $/D= 95 \text{ мм}, H=25 \text{ мм}/ - 5 \text{ шт.}$,
распылитель или кисть /по действующему нормативно-техническому документу /;

весы лабораторные /3 или 4 кл. точности, наибольшим пределом взвешивания до 500 $г$ /;

чаша $/D=$ не более 100 $мм, H= /50-70/мм/ - 5 \text{ шт.}$;

смесь парафина по ГОСТ 23683-79 и

канифоли по ГОСТ 19113-73, в соотношении $/1:1 /$;

дистиллированная вода по ГОСТ 6709-72;

фильтровальная бумага по ГОСТ 12026-76.

Изм. №	Имя, Фамилия	Подпись, и дата	Время прил. №	Имя, Фамилия	Подпись, и дата
--------	--------------	-----------------	---------------	--------------	-----------------

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата
------	------	---------	---------	------

ТУ 205/2 ЭОСР 44 -84

Стр
13

Мас. 6000. 1000

4.6.2. Проведение испытания

Пяти образцам на одну сторону наносят лак ХП-071 и после высыхания один слой краски ХП-716.

Обеи слои сушат при температуре 20 ± 2 °С :
слой лака /1-2/ ч, слой краски /0,5-5/ ч до степени 2 по ГОСТ 19007-73.

Боковые стороны высушенных образцов покрывают смесью парафина и канифоли.

Образцы взвешивают с точностью 0,01 г и погружают в дистиллированную воду на глубину 5 мм /со стороны краски/. Через 24 часа образцы вынимают из воды, слегка вытирают фильтровальной бумагой и взвешивают.

4.6.3. Обработка результатов

Водопроницаемость при капиллярном подсосе W , кг/м², вычисляют по формуле:

$$W = \frac{B - A}{S},$$

где A - масса образца перед испытанием, кг;

B - масса образца после испытания, кг;

S - площадь окрашенной части образца, м².

За результат испытания считают среднее арифметическое из 3 параллельных определений.

Расхождение между параллельными определениями не должно превышать 15 % абс.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование и хранение состава для отделки фасадов /краски ХП-716 и лака ХП-071/ должны производиться по ГОСТ 9980-80, разд. 5 и 6 со следующим дополнением.

ТУ 205/2 ЭССР 44 -84

Стр.

14

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Подпись и дата

бл.

Изм. N

Взам. инв. №

Подпись и дата

Удв. № докум.

13. 0000. 1980.

5.1.1. Состав для отделки фасадов /краска ХП-71Ф и лак ХП-071/ должен храниться в сухих помещениях в упаковке предприятия-изготовителя при температуре не выше плюс 25 °С и не ниже минус 10 °С.

6. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

6.1. На предварительно подготовленную поверхность наносится распылителем, кистью или валиком один слой лака ХП-071. Расход лака /0,15 - 0,35 /кг/м². Время высыхания /1-2/ ч.

Допускается применение т.н. "цветного грунта", который получается добавлением в лак ХП-071 до 20 % краски ХП-71Ф, причем в состав грунта входит та же краска, которая наносится покрывающим слоем.

— Краску ХП-71Ф наносят на чистую и сухую, ранее грунтованную лаком ХП-071 поверхность при температуре не ниже 0 °С.

— Для получения однородной фактурной поверхности рекомендуется краску наносить специальным пистолетом-распылителем. Расход краски ХП-71Ф /0,8-1,2/ кг/м², расход краски ХП-71Ф марки К /с кероленом/ /0,6-0,9/ кг/м². Время высыхания краски /0,5-5/ ч в зависимости от цвета краски.

При длительном хранении краски ХП-71Ф возможно оседание перлита и пигмента на дно бочек, поэтому необходимо перед нанесением краску тщательно перемешать до получения однородной массы.

При необходимости краску разбавить специальным растворителем ХП, ксилолом, толуолом или ^{нефтебензин} растворителем не более 10 % массы краски.

× При хранении краски и лака при минусовых температурах необходимо довести до температуры /20 ± 2/ °С.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие состава для отделки фасадов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условия транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

					ТУ 205/2 ЭССР 44-84	Стр.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		15

7.2. Гарантийный срок хранения компонентов состава для отделки фасадов/краски ХП-71Ф и лаке ХП-071/6 месяцев со дня изготовления.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.

ТУ 205/2 ЭССР 44 -84

Стр
16

Изм. №

Порядок изготовления и утверждения образцов-эталонов цвета пленки компонента состава для отделки фасадов краски ХП-719.

Краска ХП-719, соответствующая требованиям ТУ 205/2 ЭССР 44-84, наносится на чертежную бумагу по ГОСТ 597-73, размером 70 x 70 мм, наливом или кистью до полного укрытия поверхности краской.

Чертежные бумаги, покрытые краской, высушивают в горизонтальном положении в вытяжном шкафу при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ до 5 ч.

Высушенные образцы-эталоны цвета приклеиваются в центре правой внутренней стороны обложки /размером 150x170 мм/ на коробочного картона по ГОСТ 7933-73, марки кром-эрац.

Затем между обложками помещают прокладочную бумагу из нальки по ГОСТ 692-70, размером 140 x 170 мм и титульный лист из белой писчей бумаги по ГОСТ 18510-73 таким же размером.

На титульный лист печатают нижесприведенные реквизиты:

- а/ полное наименование продукции;
- б/ обозначение нормативно-технического документа;
- в/ тон цвета образца-эталона цвета и обозначение по рецептуре;
- г/ срок действия образца-эталона;
- д/ наименование предприятия-изготовителя, фамилия и подпись главного инженера, дата, печать;
- ж/ гриф согласования образца-эталона цвета с основным потребителем: наименование согласующей организации /предприятия/, должность, фамилия и подпись согласующего лица, дата, печать;
- з/ гриф утверждения образца-эталона цвета: наименование предприятия-изготовителя, фамилия и подпись генерального директора, дата и печать.

Титульный лист и прокладочная бумага переплетают между обложками шнурком, концы которого plombируют бумагой с печатью предприятия-изготовителя на заднюю сторону обложки.

Образцы-эталоны цвета хранят в сухом, темном, защищенном от пыли месте.

Срок действия образцов-эталонов цвета устанавливается не более чем на 5 лет.

ТУ 205/2 ЭССР 44-84

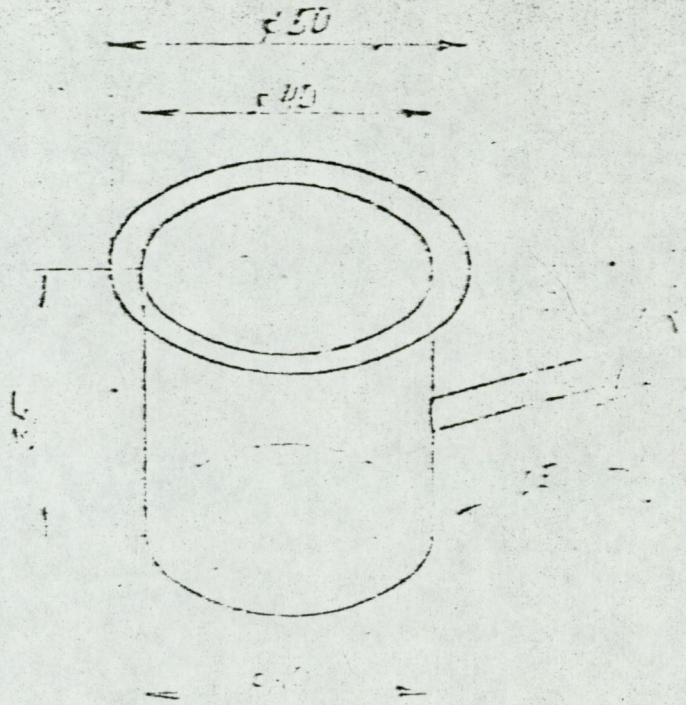
Стр.

17

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

из. 4000. 1980.



№ подл.	Подпись и дата	Имя, № дубл.	Подпись и дата

Изобразить обязательное изображение технического
стандартный код для определения соответствия
параметрам-значениям

Давление насыщенного пара водяного при температуре от 15 до 25 °С.

Температура, °С	: Давление насыщенного водяного пара, мм рт.ст.
15	12,79
16	13,69
17	14,53
18	15,48
19	16,46
20	17,54
21	18,65
22	19,83
23	21,07
24	22,38
25	23,76

ГОСТ 17017-77

ГОСТ 17017-77

ТУ 205/2 ЭССР 44-84

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ОКД 23 1392

Группа А 16

1P 4501005 002/01

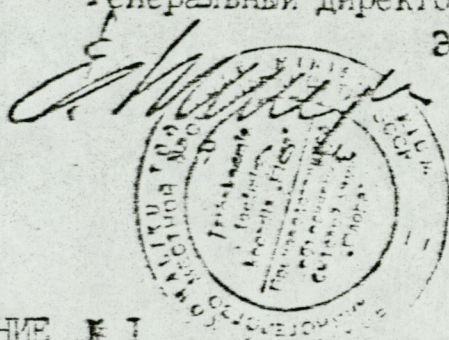
СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

15. 12. 86

НИИ строительства
Госстроя ЭССР
Зам. директора по
научной работе
Письмо № 9-7-/ 1037
26.11.86

Производственное объединение
Бытовой химии "Элора"
Генеральный директор
Э. Круусма



ИЗВЕЩЕНИЕ № 1

об изменении ТУ 205/2 ЭССР 44-84
СОСТАВ ДЛЯ ОТДЕЛКИ САДАОВ

Срок введения изменения 01. 12. 86

СОГЛАСОВАНО

Министерство здравоохра-
нения ЭССР
Сан.-эпид. управление
Зам. гл. сан. врача
А. Холстейн
(подпись, печать)
14.10.86

Производственное объединение
Бытовой химии "Элора"
Главный инженер
А. Сильд

Handwritten signature
22.10.86

Начальник отдела
стандартизации
Л. Кюппар

Handwritten signature
17.10.86

Государственный научно-иссле-
довательский и проектный ин-
ститут силикатного бетона ал-
тоскляного твердения
Зам. директора по научной
работе
Я. Паллаукис
(подпись, печать)
28.10.86

Подпись и дата	Изм. № дубл.	Платон инв. №	Подпись и дата	Изм. № подл.

Вводную часть дополнить двумя абзацами (после второго): "Перлитовый песок должен быть зернистостью не более 0,63 мм. По договоренности с потребителем для получения крупно-зернистой фактурной поверхности разрешается применение перлитового песка зернистостью более 0,63 мм."

Краска ХП-71Ф предназначена для механизированной окраски поверхности, краску марки К разрешается наносить вручную."

Пункт 1.3. Таблицу I дополнить следующими цветами:

Таблица I

Цвет	Код ОКП
Краска ХП-71Ф	
Красно-коричневая В-153	23 1392 8982
Красная В-162	23 1392 8983
Красная В-163	23 1392 8984
Желтая В-171	23 1392 8985
Желтая В-173	23 1392 8986
Желтая В-181	23 1392 8987
Желтая В-182	23 1392 8988
Желтая В-183	23 1392 8989
Оранжево-желтая В-202	23 1392 8990
Светло-синяя В-223	23 1392 8991
Краска ХП-71Ф марки К	
Желтая К-3	23 1392 8992

Пункт 1.7.1 дополнить двумя абзацами (после первого): "Лак ХП-071 фасует в стальные бочки с несъемным дном."

По согласованию с потребителем допускается фасовка краски ХП-71Ф в стальные бочки с несъемным дном."

Пункт 2.3. Заменить ссылку ГОСТ 12.1.004-76 на ГОСТ 12.1.004-85

Пункт 2.4. Заменить ссылку ГОСТ 12.4.034-76 на ГОСТ 12.4.034-85

Пункт 4.2.1. Заменить ссылку ГОСТ 683-75 на ГОСТ 683-85.

Пункты 4.5.1.1, 4.5.2.1, 4.6.1. Заменить ссылку ГОСТ 19113-73 на ГОСТ 19113-84.

Раздел 6 изложить в новой редакции:

Извещение № 1 об изменении
ТУ 205/2 СССР 44-84

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.	Рейнсалу		<i>[Подпись]</i>	17.08	СОСТАВ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ФАСАДОВ	Литера	Лист	Листов
Пров.	Универ		<i>[Подпись]</i>	17.08			2	4
И. контр.	Башпар		<i>[Подпись]</i>	17.08		ПОБХ "Флора"		

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Вашим ил. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Лак ХП-071 наносят на чистую, сухую поверхность кистью, валиком или краскораспылителем, в один слой. Поверхности, окрашенные ранее известковыми, полимерцементными, перхлорвиниловыми и хромийорганическими красками необходимо полностью очистить от старой краски. Допускается применять "цветной грунт", получаемый добавлением в лак ХП-071 до 20 % той же краски, которая наносится покрывающим слоем. Расход лака 0,15-0,35 кг/м², время высыхания при температуре (20±2) °С 2ч. Краской УН-1, Н-2, Н-3 разрешается окрашивать без грунтования. Перед употреблением и во время окрасочных работ краску тщательно перемешивать! Краску ХП-71Ф механизированно наносят на чистую, сухую, ранее грунтованную поверхность при температуре выше 0 °С. Краску марок К-1, К-2, К-3 разрешается наносить на поверхность кистью или валиком. Время высыхания каждого слоя при температуре (20±2) °С до 5 ч.

Расход краски ХП-71Ф, обеспечивающий сплошное одностороннее покрытие поверхности без просвечивания нижележащих слоев, г/м², не более:

Белая В-53, В-53к	1200
Желтая В-171, В-172, В-172к, В-173, В-181, В-182, В-183	800
Бежевая В-22, В-22к	1000
Оранжево-желтая В-201, В-202	860
Красно-коричневая В-11, В-12, В-151, В-152, В-152к	650
Красная В-162, В-163	650
Голубая В-42	890
Светло-синяя В-223	880
Синяя В-41, В-222, В-222к	800
Темно-синяя В-41, В-41к, В-221	650
Зеленая В-30к, В-32, В-32к	650
Зеленая В-31к	890
Зеленая В-34к	700
Зеленая В-35к	900
Серая В-54к	880
Красно-коричневая К-1, К-2	680
Желтая К-3	890

Подпись и дата

Вариант инв. № Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изменение об изменении ТУ 205/2 СССР 44-84	Лист 3
------	------	----------	---------	------	---	-----------

При необходимости краску разбавляют толуолом, ксилолом, соль-
 вентом или растворителем ХП до 10 % от массы краски. Запрещается ис-
 пользовать для разбавления краски грунтовочный лак. Краску ХП-713 и
 лак ХП-071 хранят в плотно закрытой металлической таре, предохраняя
 от влаги и прямых солнечных лучей при температуре от минус 10 до плюс
 25 °С. При хранении краски и лака при минусовых температурах перед
 использованием доводят температуру краски и лака от 15 до 20 °С. Во
 время работ применять индивидуальные средства защиты."

Подпись и дата
 Кол.
 Подпись и дата
 Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Извещение об изменении ТУ 205/2 СССР 44-84	Лист 4
------	------	----------	---------	------	---	-----------



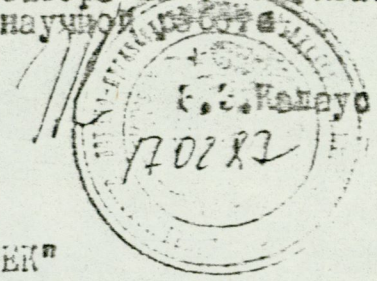
СОГЛАСОВАНО

Начальник Государственной инспекции по качеству товаров народного потребления и торговли СССР

А.В. Архипов
03.12.86

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора ЛНПО "Пигмент" по научной работе



КРАСКИ "БЕТОНОЛ" и "ФЛОРАТЕК"

ТУ 6-10-100-250-87

Срок действия с 01.02.87 до 01.02.88

СОГЛАСОВАНО

Республиканское объединение "Востхимпищеснабобит" Сам. начальника

(подпись, печать) *М. Я. рв*
24.12.86

Заведующий отделом Л 8 ЛНПО "Пигмент"

А.И. Плещина

Министерство здравоохранения СССР

Сан.-эпид. управление Сам. гл. сан. врача

23.12.86 *А. Холштейн*

Главный инженер ЛНПО "Флора"

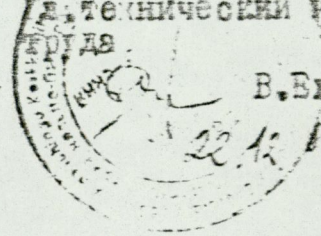
А. Сильд

22.12.86

Летонский республиканский комитет профсоюза рабочих местной промышленности и коммунально-бытовых предприятий

Д. технический инспектор бригады

В. Вгоров



Ина. № подл.	Подпись и дата
Взамен инв. №	Подпись и дата
Исп. № дубл.	Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на краски "Бетонол" и "Флоратек", предназначенные для наружной окраски зданий и сооружений по кирпичным, бетонным, оштукатуренным и другим пористым поверхностям.

Водно-дисперсионная краска "Бетонол" представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в акрилатном латексе.

Водно-дисперсионная краска "Флоратек" представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в акрилатном латексе с добавлением кварцевого песка, в качестве рельефного наполнителя.

Постановка на производство продукции по лицензиям.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Краски "Бетонол" и "Флоратек" должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по утвержденным в установленном порядке технологическому регламенту и рецептуре.

Краски "Бетонол" и "Флоратек" должны выпускаться

Бетонол	Флоратек
белая А-110 (В-, С-)	белая А-110 (В-, С-)
красная А-122 (В-, С-)	красная А-121 (В-, С-)
зеленая А-132 (В-, С-)	зеленая А-134 (В-, С-)
желтая А-144 (В-, С-)	желтая А-142 (В-, С-)

1.2. Краски наносят на поверхность кистью, валиком, безвоздушным распылением.

Перед применением краску разбавляют питьевой водой (ГОСТ 2874-82), дистиллированной водой (ГОСТ 6709-72) или конденсатом. "Флоратек" не более 10% воды от массы краски, "Бетонол" до вязкости 20-30 с по вискозиметру

ТУ 6-10-100 - 250- 87

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.		Рыжов	<i>[Подпись]</i>	02.87	КРАСКИ "БЕТОНОЛ" И "ФЛОРАТЕК"	Литера	Лист	Листов
Пров.		Рябых	<i>[Подпись]</i>	02.87			2	14
Н. контр.		Алексеева	<i>[Подпись]</i>	02.87		ЛНПО "Пигмент"		
					ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			

Инд. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № доул. | Подпись и дата

44
 типа ВЗ с диаметром сопла (4,000 ± 0,015) мм при нанесении краскораспылителем и 40-80 с при нанесении валиком и кистью.

I.3. Плотность красок:

"Бетонол" - 1,4 г/см³

"Флоратек" - 1,5 г/см³

Плотность сухой пленки:

"Бетонол" - 1,3-1,5 г/см³

"Флоратек" - 0,6-0,8 г/см³

Расход красок в пересчете на один слой при нанесении кистью составляет:

"Бетонол" - 300 г/м²

"Флоратек" - 500 г/м²

при нанесении распылителем:

"Бетонол" - 400 г/м²

"Флоратек" - 700 г/м²

I.4. Показатели качества краски должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. I.

Таблица I

Наименование показателя	Норма для краски		Метод испытания
	"Бетонол"	"Флоратек"	
1. Цвет пленки краски	После высыхания цвет пленки краски должен быть в пределах допусков утвержденных образцов		По ГОСТ 20833-75 разд.3
2. Внешний вид пленки краски	После высыхания краска должна образовывать ровную, однородную, матовую пленку	После высыхания краска должна образовывать рельефную пленку	По ГОСТ 20833-75 разд.3
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	53-58	66-71	по ГОСТ 17537-72

Подп. в дата
 Изм. М. дубл.
 Разм. при. №
 Подп. в дата
 Изм. № подл.

Продолжение табл. I

Наименование показателей	Норма для краски		Метод испытания
	"Бетонол"	"Флоратек"	
4. Степень перетира, мкм, не более	40	-	по ГОСТ 6589-74
5. Условная вязкость по распыльцу, см, в преде- лах	15,0-19,5	11,5-20,0	по п.4.3
6. Укрывистость высушен- ной пленки, г/м ² , не более, для красок:			по ГОСТ 8784-73 разд. I
белая	90	300	
красная	80	280	
зеленая	80	260	
желтая	85	270	
7. Смываемость краски, г/м ² , не более	2	-	по ГОСТ 20838-75 разд.3
8. Стойкость пленки к статическому воздей- ствию воды при темпе- ратуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	24	48	по ГОСТ 20838-75 разд.3
9. Условная светостой- кость, %, не более	5	5	по ГОСТ 20838-75 разд.3 по ГОСТ 21908-76 метод 2
10. pH красок	7,5-9,5	7,5-9,5	по п.4.4
II. Время высыхания до степени 3 при темпе- ратуре (20 ± 2) °С, ч, не более	I	I	по ГОСТ 19007-73

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Краски "Бетонол" и "Флоратек" пожаро- и взрывобезопасны.

2.2. При производстве, применении и испытании красок должны соблюдаться общие требования безопасности в соответствии с "Санитар-

ТУ 6-100-250-87

Лист

4

Исп. № _____

Подп. и дата _____

Взам. инв. № _____

Подп. и дата _____

Подп. и дата _____

ными правилами организации технологических процессов и гигиеническими требованиями к производству" № 1042-73 от 04.04.73 разд. II и IV.

2.3. Все работы, связанные с окрашиванием безвоздушным распылением должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.005-75 и "Санитарными правилами при окрасочных работах с применением ручных распылителей" № 991-72.

2.4. Все работы с красками "Бетонол" и "Флоратек" в помещениях должны производиться при работающей общей и местной приточно-вытяжной вентиляции, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК).

Состояние воздуха рабочей зоны должно отвечать требованиям ГОСТ 12.1.005-76 с учетом возможности однонаправленного действия.

2.5. Токсикологическая характеристика и класс опасности компонентов краски, входящих в состав краски приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование компонента	ПДК в воздухе рабочей зоны	ПДК в воздухе водоемов	Класс опасности	Характер воздействия на организм человека
1. Стирол	5		3	Вызывает раздражение слизистых оболочек глаз, носа, глотки, поражение печени
2. Дибутилфталат	0,5		2	При попадании на кожу может вызвать ее раздражение
3. Фенол	0,1		I	Раздражает глаза. Оказывает влияние на органы пищеварения и почки. Сенсибилизирует кожу
4. Бутилакрилат	20		3	Наркотик. Вызывает нарушение липидно-жирового обмена
5. Мети-метакрилат	10		4	Наркотик. При отравлениях тошнота, головная боль, головокружение
6. Кислота метакриловая	10		3	Оказывает местное прижигающее действие. Попадание на кожу приводит к образованию мед-

ТУ 6-10-100-250-83

Лист

5

Наименование компонента	ПДК в воздухе рабочей зоны	ПДК в воздухе водоемов	Класс опасности	Характер воздействия на организм человека
7. Окись хрома	1,0		2	Пыль окиси хрома вызывает поражение слизистой оболочки носа, глаз и дыхательных путей, нарушение кожных покровов
8. Диоксид титана	10		4	При пылении оказывает раздражающее действие на верхние дыхательные пути
9. Уайт-спирит	100		4	Раздражает слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей
10. Формалин	0,5		2	Обладает резким запахом. Раздражает слизистые оболочки верхних дыхательных путей
II. Аммиак водный	20		4	Раздражает слизистые оболочки глаз, верхних дыхательных путей, вызывает удушье, покраснение кожи

2.6. В воздухе рабочей зоны должен быть постоянный контроль за состоянием воздуха. Контроль проводят по методикам, изложенным в сборниках :

- стирол - "Методические указания на определение вредных веществ в воздухе", М., ЦРИА, вып. XIII, стр. 100;
- дибутилфталат - "Гигиена применения полимерных материалов и изделий из них" под ред Л.И.Медведея, Киев, БНИИГИНТОКС, 1969, с.482;
- бутилакрилат - Методические указания на определение вредных веществ в воздухе, ТУ 16-18-77 от 14.04.77, утв. Минздравом СССР, М., ЦРИА, Морфлот, 1981;
- пыль пигментов - "Методические указания на определение вредных веществ в воздухе", М., ЦРИА, "Морфлот", 1981, с.235;
- метилметакрилат и метакриловая кислота - Методические указания по определению вредных веществ в воздухе, ТУ 16-18-77 от 14.04.77, утв. Минздравом СССР, М., ЦРИА, Морфлот, 1981.

Подп. в дата
 Подп. в дата
 Подп. в дата
 Подп. в дата
 Подп. в дата

48

2.7. Все работающие с краской должны быть обеспечены спец-одеждой, спецобувью и средствами защиты рук и ног по ГОСТ 12.4.103-83 (комбинезон, хлопчатобумажный, фартук брезентовый, ботинки кожаные, рукавицы комбинированные), средствами защиты органов дыхания (при приготовлении и при нанесении безвоздушным распылением) - респиратором РПГ-67 по ГОСТ 12.4.004-74 и РУ-60М с аэрозольным фильтром по ГОСТ 17269-71, средствами защиты органов зрения - очками типа ЗН по ГОСТ 12.4.013-75.

Руки следует защищать резиновыми перчатками, надетыми поверх хлопчатобумажных.

2.8. Все работающие должны проходить предварительные при поступлении на работу и периодические медосмотры в соответствии с приказом МЗ СССР от 19.06.84 № 700.

2.9. Сточные воды, образовавшиеся в процессе приготовления краски при промывке аппаратов, должны разбавляться водой перед сбросом в обшезаводскую канализацию для дальнейшей очистки.

Воздух, отсасываемый от мест приготовления краски, перед выбросом в атмосферу должен подвергаться очистке в фильтрах.

2.10. Отходы краски, образовавшиеся при производстве, не используются и вывозятся на свалку.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки - по ГОСТ 9980.1-86.

3.2. Смываемость красок изготовитель определяет в каждой десятой партии, стойкость к статическому воздействию воды и условную светостойкость по требованию потребителя.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86.

4.2. Методы испытаний и подготовка образцов к испытанию по ГОСТ 20833-75, разд.3.

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Элем. или №

Подп. и дата

Изм. №

4.3. Определение условной вязкости.

4.3.1. Оборудование и материалы:

цилиндрическая труба из меди или латуни ($D = 50$ мм, $H = 100$ мм);
 стеклянная пластинка, размером 400 x 400 мм;
 секундомер механический (ГОСТ 5072-79);
 металлическая линейка длиной 50 см (по действующему нормативно-техническому документу).

4.3.2. Проведение испытаний.

Цилиндрическую трубу устанавливают вертикально на середине горизонтальной стеклянной пластинки и заполняют до краев краской (температура краски $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$). Затем трубу поднимают резким движением вверх и включают секундомер. Трубу выдерживают 15-20 с над центром стеклянной пластинки, пока вся краска не вытечет из трубы на пластинку и примет вид круга.

4.3.3. Обработка результатов.

Через 5 минут после истечения краски измеряют линейкой диаметр круга краски в двух направлениях.

Условной вязкостью по распылу краски в см считают среднее арифметическое измерений диаметра в двух направлениях. Параллельно проводится два определения.

Расхождение между параллельными определениями не должно превышать 5 %.

При разногласиях в данных, проводят испытания по вискозиметру Стормера.

4.4. определение pH краски.

pH краски определяют pH-метром любого типа. Допускаемые расхождения между двумя параллельными определениями не должны превышать 0,1 pH.

Испол. № _____ Подп. и дата _____
 Испол. № дубл. _____
 Взам. инв. № _____
 Подп. и дата _____
 Испол. № _____

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

5.1. Перед окрашиванием поверхности тщательно очищают от пыли, грязи и отслаивающегося покрытия.

Поливинилацетатные и известковые краски полностью удаляют до нанесения новой краски.

Штукатурка может быть на известковой, цементно-известковой и полимерной основе.

5.2. Краски "Бетонол" и "Флоратек" наносят на поверхность кистью, валиком или безвоздушным распылением в два слоя с промежуточной сушкой между слоями при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ для краски "Бетонол" в течение 1 часа, для краски "Флоратек" в течение 4 часов.

При необходимости краску разбавляют водой.

Расход краски при двухслойном нанесении:

"Бетонол" - $500-700 \text{ г/м}^2$,

"Флоратек" - $800-1000 \text{ г/м}^2$.

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.3-86 - 9980.5-86.

6.2. Краску хранят и транспортируют при температуре выше $0 ^\circ\text{C}$.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие краски требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения краски - 6 месяцев со дня изготовления.

Подл. в дата

Изм. № 001

Разм. вып. №

Подл. в дата

Изм. № 001

ТУ 6-10-100-250-87

Лист

9

Перечень документов, на которые даны ссылки
в данных технических условиях

ГОСТ 12.1.005-76	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования
ГОСТ 12.3.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.103-83	ССБТ. Одежда специальная, обувь специальная и средства защиты рук.
ГОСТ 12.4.013-75	ССБТ. Очки защитные
ГОСТ 6589-74	Материалы лакокрасочные. Метод определения системы степени перетира
ГОСТ 8420-74	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости
ГОСТ 8784-75	Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости.
ГОСТ 9980.1-86	Материалы лакокрасочные. Правила приемки.
9980.5-86	Отбор проб для испытаний. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Методы определения летучих и нелетучих твердых и пленкообразующих веществ
ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
ГОСТ 20833-75	Краски водно-дисперсионные для наружных работ
ТУ 38.106-100-82	Перчатки резиновые хозяйственные
	- "Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию" № 1042-43 от 04.04.73.

Изм. № подл. Подл. в дата. Изм. № дубл. Подл. в дата. Изм. или. №. Подл. в дата. Илл. в дата.

Изм. № подл.	Подл. в дата.	Изм. или. №.	Подл. в дата.	Изм. № дубл.	Подл. в дата.
--------------	---------------	--------------	---------------	--------------	---------------

ТУ 3-10-100-260-87

- "Санитарные правила для окрасочных работ с применением ручных распылителей" № 991-72

ГОСТ 15.001-73

"Система разработки и постановки продукции на производство. Разработка и постановка продукции на производство. Основные положения"

ГОСТ 12.4.004-74

ССБТ. Респираторы фильтрующие противогазовые РПГ-67. Технические условия

Изм. в лист

Изм. № дубл.

Изм. №

Изд. в дата

Перечень оборудования, материалов и реактивов, необходимых для контроля продукции.

- вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;
- бумага фильтровальная по ГОСТ 12026-66;
- бумага чертежная по ГОСТ 597-73;
- пластинки стеклянные по ГОСТ 683-75;
- пластинки деревянные по ГОСТ 20833-75;
- пластинки из жести по ТУ 14-1-3433-82;
- эксикатор по ГОСТ 6371-73;
- чашка фарфоровая вместимостью 23 см³ по ГОСТ 9147-80;
- бюретка по ГОСТ 20292-УЭ-74, вместимостью 25 см³;
- щетка зубная по ГОСТ 6388-74;
- гриндометр (прибор "Клин") по ГОСТ 6583-74;
- секундомер по ГОСТ 5072-79;
- рН-метр любого типа по ГОСТ 21119.3-85;
- термометр П 5 2 160 66 по ГОСТ 2823-73;
- устройство для определения смываемости по ГОСТ 20833-75;
- ртутно-кварцевая лампа марки ДРТ-375 по ГОСТ 21903-76;
- компаратор цвета типа ФКЦШ-М;
- кисти типа КФ-25 по ГОСТ 10597-80;
- гири по ГОСТ 7325-82;
- электрошкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева до 200 °С и с пределами регулирования заданной температуры ± 2 °С.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 6-10-100- 250-84	Лист
						12

Рекомендуемый текст этикетки
Краска водно-дисперсионная "Бетонол".

Фасадная краска "Бетонол" предназначена для наружной окраски окрашенных и неокрашенных поверхностей из бетона, газобетона, асбоцементных плит и штукатурки.

ТИП КРАСКИ: водно-дисперсионная акриловая краска.

ОКРАШЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ: матовая.

РАЗБАВИТЕЛЬ: вода (не более 10% от массы краски).

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: валиком, кистью или безвоздушным распылением.

РАСХОД: на двухслойное покрытие в зависимости от цвета
0,5-0,7 кг/м².

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ: время высыхания каждого слоя при температуре
(20±2) °C и относительной влажности воздуха 50% - 1 час.

МИНИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ВЫСЫХАНИЯ: + 8 °C.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: Поверхность тщательно очистить. Штукатурка может быть на известковой, цементно-известковой и полимерной основе. Поливинилацетатные и известковые краски должны полностью удаляться с поверхности до нанесения новой краски. Перед употреблением краску тщательно перемешать. При пористых поверхностях краску при нанесении первого слоя разбавить водой до 20 % от массы краски.

ПРИ РАБОТЕ С КРАСКОЙ необходимо применять индивидуальные средства защиты.

ОЧИСТКА РАБОЧИХ ИНСТРУМЕНТОВ: сразу после употребления промыть теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ: краску хранить в плотно закрытой таре при температуре выше 0 °C.

СРОК ХРАНЕНИЯ: гарантийный срок хранения 6 месяцев.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 6-10-100-250-87	Лист
						13

Рекомендуемый текст этикетки
Краска водно-дисперсионная "Флоратек".

Ласадная краска "Флоратек" предназначена для наружной окраски окрашенных и неокрашенных поверхностей из бетона, газобетона, асбоцементных плит и штукатурки.

ТИП КРАСКИ: водно-дисперсионная акриловая краска.

ОКРАШЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ: матовая рельефная

РАЗБАВИТЕЛЬ: вода (не более 10% от массы краски).

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: валиком, кистью или безвоздушным распылением.

РАСХОД: не двухслойное покрытие в зависимости от цвета
0,8-1,0 кг/м².

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ: время высыхания каждого слоя при температуре
(20±2) °C и относительной влажности воздуха 50% - 4 часа.

МИНИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ВЫСЫХАНИЯ: + 8 °C.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: поверхность тщательно очистить. Штукатурка может быть на известковой, цементно-известковой и полимерной основе. Поливинилацетатные и известковые краски должны полностью удаляться до нанесения новой краски. Перед употреблением краску тщательно перемешать. При пористых поверхностях краску при нанесении первого слоя разбавить водой до 20% от массы краски.

ПРИ РАБОТЕ С КРАСКОЙ необходимо применять индивидуальные средства защиты.

ОЧИСТКА РАБОЧИХ ИНСТРУМЕНТОВ: сразу после употребления промыть теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ: краску хранить в плотно закрытой таре, при температуре выше 0 °C.

СРОК ХРАНЕНИЯ: гарантийный срок хранения 6 месяцев.

Подпись и дата
Изм. № дубл.
Взамен инв. № Инв. № дубл.
Подпись и дата
Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 6-10-100-250-87	Лист
						14

ENSV Kohaliku Tööstuse Ministeerium

ÜK "Toodang" 23 L392

Grupp Ž16
RR ~~6185~~
22.08.85
KIINNITAN

KOOSKÖLASTATUD

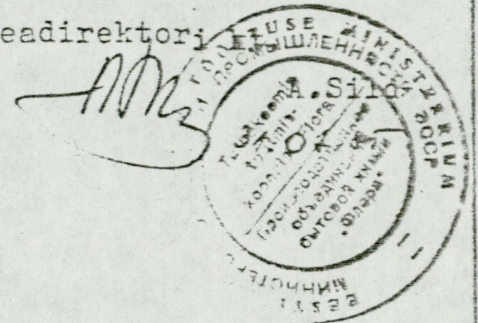
ENSV Riikliku Ehituskomitee
Ehituse Teadusliku Uurimise
Instituut
Direktori asetäitja teadus-
likul alal

H.Virkus

(allkiri, pitser)
30.07.85

Tarbekeemia tootmiskoondis
"Flora"

Peadirektori



PASSAADIVÄRV "VIANA" ja LAHUSTI "VIANA"

Tehnilised tingimused

ENSV 205/2 TT 58-85

(ENSV 205/2 TT 58-84 asemel)


Kehtivusaeg 15.08.85
kuni 01.07.90

KOOSKÖLASTATUD

ENSV Tarbekaupade Kvaliteedi
ja Kaubanduse Riiklik Inspekt-
sioon

Ülem A.Arhipov
(allkiri, pitser)
29.07.85

Tarbekeemia tootmiskoondis
"Flora"

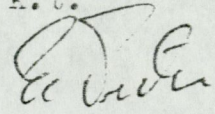
Peainsener  A.Sild
20.05.85

Riiklik laki- ja Värvitööstuse
Teadusliku Uurimise ja Projektee-
rimise Instituudi Jaroslavl'i fi-
liaal

Direktori asetäitja teaduslikul
alal V.B.Manerov

Kiri nr.1993-ГН
24.05.85

Standardiosakonna juhataja
k.t.

 E.Viitmaa
6.05.85

Alkiri ja kuupäev
Dok. inv. №
Algne inv. №
Alkiri ja kuupäev
Alkiri ja kuupäev

KOOSKÖLASTATUD

ENSV Tervishoiu Ministerium
San.-Epid.Valitsus
ENSV Riikliku Peasanaarsti
aset. H.Kreek

29.07.85

Kohaliku Tööstuse ja Kommunaal-
Elukondlike Ettevõtete Tööliste
Ametiühingu Eesti Vabariiklik
Komitee

Esimees L.Lauk
(allkiri, pitser)
30.07.85

Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied
Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied
Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied
Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied	Alkiri ja koopied

Käesolevad tehnilised tingimused kehtivad fassaadivärvi "Viana" ja lahusti "Viana" kohta.

Värv "Viana" kujutab endast pigmentide, täiteainete ja vaik "Viakrüül" VSC-5710 suspensiooni orgaanilistes lahustites.

Lahusti "Viana" kujutab endast lakibensiini ja butüül- või etüül-atsetaadi segu ning on ette nähtud värv "Viana" lahjendamiseks.

Värv "Viana" on ette nähtud tellistest, betoonist ja raudbetoonist hoonete fassaadide ning teiste ehituskonstruksioonide välisviimistluseks.

Tingtähistus: "Fassaadivärv "Viana" ENSV 205/2 TT 58-85".

1. TEHNILISED NÕUDED

1.1. Värv "Viana" ja lahusti "Viana" peavad olema valmistatud vastavalt käesolevate tehniliste tingimuste nõuetele, kehtestatud korras kinnitatud retseptuuride ja tehnoloogiliste reglementide järgi.

1.2. Värv on pinnale kantav pintsliga, rulli või värvipihusti abil.

1.3. Enne tarvitamist värvi "Viana" lahjendatakse lahustiga "Viana". On lubatud asendada lahusti "Viana" lakibensiiniga (OST 3134-78).

1.4. Värv "Viana" tuleb välja lasta järgmistes värvitoonides, vastavate ÜK "Toodang" koodidega, mis on näidatud tab.1

Tabel 1

Värvus	Kood ÜK "Toodang"
Valge	23 1392 9866
Kollane	23 1392 9867
Helehall	23 1392 9868
Helepruun	23 1392 9869
Roosa	23 1392 9870
Punakaspruun	23 1392 9871
Tumepruun	23 1392 9872
Heleroheline	23 1392 9873

ENSV 205/2 TT 58-85

Muud	Leht	Dokum. Nr	Allkiri	Kuup.	FASSAADIVÄRV "VIANA" JA LAHUSTI "VIANA" Tehnilised tingimused	Litera	Leht	Lehti
Koostas	Reinsalu		<i>[Signature]</i>	20.05.85			3	13
Kontr.	Univer		<i>[Signature]</i>					
N. kontr.	Talivee		<i>[Signature]</i>	6.05.85				TKTK "Flora"

Allkiri ja kuupäev
 Doul. inv. Nr
 Aigne inv. Nr
 Allkiri ja kuupäev
 Aigne inv. Nr

1.5. Värv "Viana" kvaliteedinäitajad peavad vastama tab.2 toodud nõuetele ja normidele.

Tabel 2

Näitaja nimetus	Norm	Kontrollimise meetod
1. Kile värvus	Peab olema kinnitatud	Käesolevate tehniliste tingimuste p.4.3 järgi
2. Kile välimus	Pärast kuivamist värv peab moodustama ühtlase mati kile ilma kõrvaliste lisanditeta	Käesolevate tehniliste tingimuste p.4.3 järgi
3. Tingviskoossus viskosimeetri B3-4 järgi temperatuuril $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, s	90 - 180	GOST 8420-74 ja käesolevate tehniliste tingimuste p.4.4 järgi
4. Mittelenduvate ainete osamass, %	66 ± 4	GOST 17537-72 ja käesolevate TT p.4.5 järgi
5. Kuivamisaeg temperatuuril $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ astmeni 3, h, mitte üle	5	GOST 19007-73 järgi
6. Kattevoime kuivale kilele, g/m^2 , mitte üle:		GOST 8784-75, jagu 1 järgi
valgel	200	
värvilistel	150	
7. Peensusaste, mm, mitte üle	100	GOST 6589-74 järgi
8. Kile vastupidavus vee staatilisele toimele temperatuuril $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$, h, mitte alla	72	GOST 9.403-80, jagu 2 ja käesolevate tehniliste tingimuste p.4.6 järgi
9. Kile tinglik valguskindlus, h, mitte alla	8	GOST 21903-76, meetod 3 ja käesolevate tehniliste tingimuste p.4.7 järgi

Allkiri ja kuupäev
 Dubl. inv. №
 Algne inv. №
 - Allkiri ja kuupäev
 Igale inv. №

1.6. Lahusti "Viana" kvaliteedinäitajad peavad vastama tab.3 toodud normidele ja nõutele.

Tabel 3

Näitaja nimetus	Norm	Kontrollimise meetod
1. Välimus	Ühtlane läbipaistev vedelik ilma nähtavate mehhaaniliste lisanditeta	Käesolevate tehniliste tingimuste p.4.8 järgi
2. Värvus	kollakas	Käesolevate tehniliste tingimuste p.4.8 järgi
3. Tihedus, g/cm ³	0,79-0,81	GOST 18995.1-73, meetod 1 järgi
4. Niiskuse sisaldus	Puudub	Käesolevate tehniliste tingimuste p.4.9 järgi
5. Lenduvus ksüleeni järgi	2,6-4,7	GOST 3134-78 järgi

1.7. Värv "Viana" pakkimine ja markeerimine toimub GOST 9980-80 jagude 3 ja 4, grupp 5 järgi järgmiste täiendustega.

1.7.1. Värv fassitakse metallvaatidesse (GOST 6247-79, GOST 13950-76, alates 01.01.86 - GOST 13950-84), polüetüleenvaatidesse (OST 6-19-500-78) või veokannudesse, tüübid \overline{FC} või \overline{FCU} (GOST 5799-78).

1.7.1.1. Kaubandusvõrgu jaoks ettenähtud värv fassitakse mustast või valgest plekist (mark \overline{MCP}) purkidesse (GOST 6128-81), mahutavusega 4,2 või 8,6 dm³ ning turustatakse komplektis lahustiga "Viana" (4,2 dm³ purgi puhul üks 0,5 dm³ pudel lahustit, 8,6 dm³ purgi puhul kaks pudelit komplektis).

Värvipurke transporditakse metallist restkonteinerites (kehtiva tehnilise normdokumendi järgi).

1.7.2. Värvipurkide markeerimisel näidatakse komplekti hind. Täiendavalt kantakse purgile pealdis "Koos lahustiga".

1.7.2.1. Veotaarale peab olema täiendavalt peale kantud värvi kasutamisetstarve ja -viis, käitlusmärk "Kardab niiskust" GOST 14192-77 järgi ja ohumärk GOST 19433-81 järgi, klass 3, joonis 3, klassifikatsiooni number 3313.

1.8. Lahusti pakkimine ja markeerimine toimub GOST 9980-80 jagude 3 ja 4,grupp 15 järgi järgmiste täiendustega.

1.8.1. Kaubandusvõrgu jaoks ettenähtud lahusti fassitakse klaaspudelitesse (ENSV VST 209-84),mahutavusega mitte üle 0,5 dm³.

1.8.2. Lahustipudelite markeeringust jäetakse välja hind ja kasutamisjuhend.

1.8.2.1. Veotaarale peab olema täiendavalt peale kantud ohumärk GOST 19433-81 järgi, klass 3, joonis 3, klassifikatsiooni number 3313.

1.9. Jao "Kasutamisetstarve ja -viis" sõnastus on toodud käesolevate tehniliste tingimuste lisas 1.

2. OHUTUSNÕUDED

2.1. Värv ja lahusti toksilisus, plahvatus- ja tuleohtlikkus määratakse kindlaks nende koostisse kuuluvate komponentide omaduste järgi.

Värv tootmisel eralduvad õhku lahustite aurud ja pigmentide tolm, milliste sisalduse üle töökoha õhus peab toimuma kontroll vastavalt GOST 12.1.007-76 nõuetele.

Värv koostisse kuuluvate lahustite aurud võivad moodustada tootmisruumi töötsooni õhus plahvatusohtlikke kontsentratsioone.

Värv tootmisel ja kasutamisel eralduvate kahjulike ainete sisetungi teed: inhalatsioonil ja naha kaudu.

Andmed värv ja lahusti komponentide toksilisuse, tule- ja plahvatusohtlikkuse kohta on toodud tab. 4.

Подпись и дата
Изм. № докум.
Изм. № докум.
Подпись и дата
Изм. № докум.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ENSV 205/2 TT 58-85	Лист 6
------	------	----------	---------	------	---------------------	-----------

Algne inv. №	Allkiri ja kuupäev	Algne inv. №	Dubl. inv. №	Allkiri ja kuupäev

Tabel 4

Komponendi nimetus	Agre- gaat- olek	Toksilisuse iseloomustus			Tule- ja plahvatusohtlikkuse iseloomustus			
		Ohu- klass GOST 12.1.1007- -76 järgi	Lubatud piirkont- sentrat- sioon, mg/m ³	Moju organismile piir- kontsentratsioonile üle- tamisel	Leek- punkt, °C	Ise- sütti- mistem- pera- tuur, °C	Plahvatusohtlik- kuse piirid Tempe- ratuur °C	Kontsent- ratsioon % (osa- maht)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Lakibensiin	aur	4	100	Väheohtlik aine. Mõjub organismile narkootiliselt. Kutsub esile silmade ja ülemiste hingamisteede ärrituse. Mõjub ärritavalt nahale põhjustades dermatiite	33-36	270	33-68	1,4-6,0
2. Etüülatsetaat	aur	4	200	Väheohtlik aine. Mõjub narkootiliselt. Sattumisel nahale põhjustab naha kuivuse, dermatiite ja ekseeme	(-3)	400		3,55-16,8
3. Butüülatsetaat	aur	4	200	Väheohtlik aine. Mõjub narkootiliselt. Nahale toimimisel kutsub esile dermatiite ja ekseeme	29	370		2,2-14,7

ENSV 205/2 1985-85

Algise inv. №	Allkiri ja kuupäev	Algise inv. №	Dubl. inv. №	Allkiri ja kuupäev

Tabel 4 järg

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
4. Titaandioksiid (sisaldus värv- vis - 5-15%)	aero- sool	4	10	Väheohtlik aine. Võib esi- le kutsuda kopsude hai- gestumise	Ei ole tuleohtlik				
5. Looduslik kriit (sisaldus värv- vis - 40 %)	aero- sool	4	10	Väheohtlik aine,mitte tok- siline. Tolm põhjustab kopsude sideroosi	Ei ole tuleohtlik				
6. Kollane raud- oksiidpigment (sisaldus värv- vis - 0,6-8%)	aero- sool			Mõjub kõrvetavalt seede- kanalile. Kestval toimel võib tolmu ladestuda kop- sudesse	Ei ole tuleohtlik				
7. Lakk ИФ-060				Toksilisus määratakse te- ma koostisse kuuluvate la- hustite omaduste järgi (tab.4 punktid 1 ja 8)					
8. Ksüleén	aur	3	50	Möödukalt ohtlik aine. Mõjub ärritavalt närvi- süsteemile, hingamisorga- nitele, nahale. Kestev toi- me kutsub esile vereloo- meorganite ja naha hai- gestumise	mitte üle 21	üle 450	24-50	1,0-6,0	

ENSV 2005/2 TP 58-85

Leht

64

2.2. Koik värvi ja lahusti tootmisega seotud tööd viiakse läbi ruumides, millistes töötab pidevalt läbitõmbeventilatsioon (vastavalt GOST 12.4.021-75 nõuetele), mis tagab tootmisruumides töötsooni õhu puhtuse. Kahjulike ainete sisaldus tootmisruumides ei tohi ületada GOST 12.1.005-76 järgi kehtestatud piirkontsentratsioone.

2.3. Värvide ja lahusti valmistamisega seotud töötajad peavad olema varustatud eririietusega, -jalatsitega ning kätekaitsese vahenditega vastavalt kinnitatud normidele ja GOST 12.4.103-83 nõuetele, kaitsemäärete ja -pastadega GOST 12.4.068-79 järgi. Hingamisorganite kaitseks - respiraator ПНГ-67 "А" GOST 12.4.004-74 järgi.

2.4. Värvimistööd tuleb läbi viia vabas õhus.

2.5. Värvide ja lahusti tootmisel ja kasutamisel tuleb järgida väljaandes "Tehnoloogiliste protsesside organiseerimise sanitaareeskirjad ja tootmiseseadmete hügieeninõuded (Nr.1042-73, 04.04.73) ja riiklikus standardis GOST 12.3.002-75 toodud nõudeid.

2.6. Värvide ja lahustiga töötamisel on vaja järgida ohutustehnika ja töötervishoiu eeskirjadega ettenähtud nõudeid GOST 12.3.005-75 järgi.

2.7. Värvide või lahusti süttimisel on vaja kasutada järgmisi tulekustutusvahendeid: liiva, vilti, süsihappe- või vahtkustuteid, vahuseadmeid.

2.8. Värvide ja lahusti tootmine, kasutamine ja hoidmine peab vastama nafta-, keemia- ja gaasitööstuste ametiühingu keskkomiteega 22.11.74 kooskõlastatud ohutuse eeskirjadele plahvatus- ja plahvatus-tuleohtlikes keemia- ja naftakeemiatööstustes (ПББХП -74) ning NSVL Riikliku Tehnilise Määratulevalve poolt 13.03.73 ning Keemiatööstuse Ministeriumi poolt 07.03.73 kinnitatud ohutuse eeskirjadele lakivärvitööstustes.

2.9. Värvide ja lahusti tootmisel ja kasutamisel moodustuvad tahked, vedelad ja gaasilised jäägid, mis võivad esile kutsuda atmosfääri ja veekogude saastumise.

Õhu saastumise vältimiseks peab olema organiseeritud pidev kontroll vastavalt GOST 17.2.302-78 nõuetele, kehtestatud korras kinnitatud lubatud piirheitmete normidest kinnipidamise üle.

Lubatud piirheitmete normide ületamisel peab olema ette nähtud üld- ja kohtventilatsioonil eralduva õhu puhastus gaasipuhastusseadmetel.

Koik tahked ja vedelad tootmisjäägid, millised moodustavad seadmete ja kommunikatsioonide pesemisel mustunud lahustite ning filtraa-

ENSV 205/2 TT 58-85

Leht

9

Muud	Leht	Dokum. Nr	Allkiri	Kuup.
------	------	-----------	---------	-------

Allkiri ja kuupäev

Dubli. Inv. Nr

Algne Inv. Nr

Allkiri ja kuupäev

Algne Inv. Nr

66
- tide näol, peavad olema kogutud spetsiaalsetesse autotsisternidesse ja mahutitesse, õigeaegselt veetud prügimäele ning põletatud suitsu-
vaba põletamisseadmetel.

3. VASTUVÕTMISE BESKIRJAD

3.1. Värv ja lahustit peab vastu võtma GOST 9980-80, jagu 1 järgi.

3.2. Iga värvi ja lahusti partii kontrollitakse vastavalt tabelis 2 ja 3 toodud nõuetele.

3.3. Tabel 2 punktides 8 ja 9 toodud näitajad garanteeritakse tootja-ettevõtte poolt ja määratakse igast kümnest partiist.

4. KONTROLLIMISE MEETODID

4.1. Värv ja lahusti proovide võtmine kontrollimiseks peab toimuma GOST 9980-80, jagu 2 järgi.

4.2. Kontrollimiseks ettevalmistamine

4.2.1. Plaadid värvi pealekandmiseks valmistatakse ette GOST 8832-76, jagu 3 järgi. Kile värvus, välimus, kuivamisae ja kattevoime määratakse klaasist plaatidel (GOST 683-75), mõõtmega 90x120 mm, paksusega 1,2-1,8 mm.

Kile vastupidavus vee staatilisele toimele ja tinglik valguskindlus määratakse mustast plekist (TT 14-1-3433-82) plaatidel, mõõtmega 70x150 mm ja paksusega 0,25-0,28 mm.

4.2.2. Enne katsetamist segatakse värv hoolikalt, lahjendatakse lahustiga "Viana" tingviskoossuseni 50-60 s viskosimeetri B3-4 järgi, filtreeritakse läbi sõela, võrguga nr.056 (GOST 3584-73 või GOST 6613-73) ja kantakse pintsliga ettevalmistatud plaatidele.

Kuivamisaja määramiseks kantakse plaadile 1 kiht värvi, kile vastupidavuse määramiseks vee staatilisele mõjule - 2 kihti. Värvuse määramiseks kantakse värv plaadile aluse täieliku kattumiseni. Iga värvikihti kuivatatakse temperatuuril $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ 5 h. Kile vastupidavuse määramiseks vee staatilisele mõjule ja tingliku valguskindluse määramiseks hoitakse kuivanud kattega plaate enne katsetamist 1 ööpäev.

Kile ühe kihi paksus pärast kuivamist peab olema 25-30 μm , kahe kihi paksus - 50-60 μm . Tingviskoossus, mittelenduvate ainete osamass määratakse lahjendamata värvis.

Alkiri ja kuupäev

Dubl. inv. №

Algne inv. №

Alkiri ja kuupäev

Algne inv. №

Muud	Leht	Dokum. №	Alkiri	Kuup.
------	------	----------	--------	-------

ENSV 205/2 TT 58-85

Leht

10

4.3. Värvikile värvus ja välimus määratakse visuaalselt - kinnitatud värvuse näidiseiga võrdlemise teel loomulikus hajutatud valguses. Võrreldavad näidised peavad asuma ühel tasapinnal 30-50 mm kaugusel vaatleja silmadest.

4.4. Tingviskoossus määratakse viskosimeeter B3-4 järgi ava diameetriga (4,000^{+0,015}) mm.

4.5. Mittelenduvate ainete osamassi määramiseks asetatakse värvi kaalutis massiga 1,5-2,0 g kuivatuskappi ja hoitakse temperatuuril (120⁺²) °C. Esimene kaalumise tehakse pärast ühetunnilist kapis hoidmist, järgnevad - 30 min järel, kuni konstantse massi saavutamiseni.

4.6. Kile vastupidavuse määramiseks vee staatilisele toimele asetatakse katsekehad destilleeritud vette (GOST 2874-82). Pärast katsekehade hoidmist vees tab.2 p.8 toodud aja vältel hoitakse neid õhu käes temperatuuril (20⁺²) °C 2 h ning vaadeldakse kile välimust palja silmaga. Kile ei tohi praguneda ega mullitada. On lubatud vähene värvikile tuhmumine ja värvuse muutumine.

4.7. Tinglikku valguskindlust määratakse GOST 21903-76, meetod 3 järgi.

Lubatakse kasutada elavhõbeda-kvartslampe DPT-375, ЛРК-2. Katsekehad asetatakse lambist (350⁺⁵) mm kaugusele. Lambile kehtestatud režiim: pinge - (120⁺⁶) V, voolutugevus - (3,75^{+0,25}) A.

Kile kiiritamine viiakse läbi tab.2 p.9 toodud aja vältel.

Kiiritatud katsekehi vaadeldakse palja silmaga ja võrreldakse kiiritamata katsekehadega. On lubatud vähene värvikile värvuse muutumine ja tuhmumine.

4.8. Lahusti välimus ja värvus määratakse visuaalselt.

Lahusti valatakse värvusetust klaasist silindrisse (GOST 1770-74) mahutavusega 100 cm³ ja vaadeldakse hajutatud loomulikus valguses.

4.9. Niiskusesisalduse määramine

4.9.1. Nõud ja materjalid:

lihvitud korgiga silinder (GOST 1770-74), mahutavusega 100 cm³;

tolueen (GOST 9880-76).

4.9.2. Katse läbiviimine

Niiskusesisalduse määramiseks valatakse 25 cm³ lahustit silindrisse, lisatakse 25-50 cm³ tolueeni ja loksutatakse tugevasti.

Tolueeni lisamine ei tohi esile kutsuda lahusti hägustumist ega kihistumist.

Alglise inv. №
Allkiri ja kuupäev
Algne inv. №
Dubl. inv. №
Allkiri ja kuupäev
Alglise inv. №

Muud	Leht	Dokum. №	Allkiri	Kuup.
------	------	----------	---------	-------

5. TRANSPORTIMINE JA HOIDMINE

5.1. Värv ja lahusti transportimine ja hoidmine peab toimuma GOST 9980-80 jagude 5 ja 6 järgi.

5.2. Värv peab hoidma kuivades laoruumides, mis on ette nähtud põlevate materjalide hoidmiseks.

6. TOOTJA TAGATIS

6.1. Tootja-ettevõtte tagab värvi ja lahusti vastavuse käesolevate tehniliste tingimuste nõuetele, kui tarbija poolt on kinni peetud käesolevates tehnilistes tingimustes kehtestatud transportimise ja hoidmise nõuetest.

6.2. Fassaadivärv "Viana" tagatud säilimisajaeg on 6 kuud, lahustil "Viana" - 12 kuud arvates valmistamise päevast.

Tagatud säilimisaja möödumisel tuleb enne tarvitamist kontrollida värvi ja lahusti vastavust käesolevate tehniliste tingimuste nõuetele.

Algne inv. №	Alkiri ja kuupäev	Algne inv. №	Dubl. inv. №	Alkiri ja kuupäev

Leht	Dokum. №	Alkiri	Kuup.	

ENSV 205/2 TT 58-85

Lisa 1
Kohustuslik

Kasutamisetstarve ja -viis.

Fassaadivärv "Viana" on ette nähtud tellistest, betoonist ja raudbetoonist hoonete fassaadide ning teiste ehituskonstruktsioonide ^{tähts.} viimistluseks.

Värv kanda 2 kihis kuivale, puhtale pinnale pintsli ^{rolli} või värvi-pihustiga. Esimese kihi puhul lahjendada värvi lahustiga "Viana" või lakibensiiniga kuni 10% värvi massist. Teiseks kihiks kasutada lahjendamata värvi, paksenemise korral kasutada eelnimetatud lahusteid.

Iga kihi kuivamisaeag 3-5h. Värv kulu kahekordsel katmisel 500-600 g/m².

Värvi säilitamisel ja kasutamisel vältida sellesse vee sattumist.

Инд. № докл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
ENSV 205/2 TT 58-85				Лист
				13